

PUB-NO: FR002550073A1

DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2550073 A1

TITLE: Display-stand assembly with stages,  
particularly for use as planters

PUBN-DATE: February 8, 1985

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUREAU ANDRE

COUNTRY

FR

APPL-NO: FR08312933

APPL-DATE: August 3, 1983

PRIORITY-DATA: FR08312933A ( August 3, 1983)

INT-CL (IPC): A01G009/02

EUR-CL (EPC): A01G009/02

US-CL-CURRENT: 47/82

ABSTRACT:

The subject of the invention is a display-stand assembly with stages, characterised in that it is formed from a stack arrangement of individual containers 1 which are partially stackable, each comprising a part 3 forming the actual container, of variable configuration, and a central part 5, 6 of tubular form whose upper and lower ends are shaped and sized so as to permit the partial nesting, vertically and coaxially, of the different central tubular parts of the containers 1.

Application in particular to the production of planters.

BEST AVAILABLE COPY



- 1 -

ENSEMBLE-PRESENTOIR A ETAGES  
NOTAMMENT A USAGE DE JARDINIERES

La présente invention a trait à un système de bacs présentoirs à étages destiné en particulier, bien que non exclusivement, à recevoir des cultures florales ou autres:

Le but de l'invention est de proposer un ensemble 5 à la fois esthétique et utile constitué de bacs ou présentoirs individuels disposés en étage sur la même structure porteuse et permettant de multiplier la surface utile tout en conservant une surface d'occupation au sol des plus réduites.

A cet effet, l'invention a pour objet un ensemble 10 présentoir à étages caractérisé en ce qu'il est formé d'un empilage de bacs individuels partiellement gerbables comprenant chacun une partie formant bac proprement dit, de configuration variable, et une partie centrale de forme tubulaire dont les extrémités supérieure et inférieure sont conformées 15 et dimensionnées de manière à permettre l'emboîtement partiel verticalement et coaxialement des différentes parties centrales tubulaires des bacs.

Un tel dispositif permet de réaliser une pyramide à étages de bacs que l'on peut orienter individuellement les 20 uns par rapport aux autres et en nombre variable au choix, ces bacs pouvant servir à divers usages, notamment de jardinières pour accueillir des fleurs ou des plantes, ou pour servir, d'une manière générale de présentoirs ou de magasins pour toutes sortes d'objets.

25 Dans le cadre de l'application de l'invention à la réalisation de bacs à fleurs ou plantes, le dispositif de l'invention est avantageusement muni d'un dispositif d'irri-

gation automatique constitué d'une colonne montante d'amenée d'eau disposée à l'intérieur de la colonne délimitée par lesdites parties tubulaires des bacs, ladite colonne montante étant reliée, à hauteur de chaque bac, à une réserve d'eau  
5 conformée dans la structure du bac, par l'intermédiaire d'une conduite munie à son extrémité d'une vanne à commande par flotteur ou analogue.

Un tel système assure l'alimentation automatique individuelle de chaque bac de l'ensemble suivant les besoins.

10 Les formes, dimensions et structures des bacs individuels peuvent varier dans de larges mesures comme on le verra dans la description qui va suivre de modes de réalisation du dispositif de l'invention, description donnée à titre d'exemple uniquement et en regard des dessins annexés  
15 sur lesquels :

- Figure 1 représente une vue en coupe verticale d'un ensemble-présentoir à usage de jardinière, suivant un premier mode de réalisation ;
- Figure 2 est une vue de dessus du dispositif de la figure 1 ;
- 20 - Figure 3 représente une vue en perspective et en coupe partielle d'un second mode de réalisation ;
- Figure 4 est une vue de dessus d'un troisième mode de réalisation ;
- 25 - Figure 5 et 6 illustrent deux autres modes de réalisation.

La figure 1 représente un ensemble-présentoir conforme à l'invention et plus particulièrement conçu pour servir de jardinière.

30 A cet effet, ledit ensemble est constitué d'un empilage de bacs identiques 1 gerbés et posés sur un socle 2 circulaire.

Chaque bac 1 est constitué de deux parties, l'une, délimitant le bac proprement dit 3 destiné à recevoir le terreau 4 ou substrat de culture et, l'autre, de forme tubulaire assurant legerbage des bacs 1.  
35

Cette seconde partie, de forme tubulaire, est elle-même constituée, dans le mode de réalisation de la figure 1, de deux parties formées, l'une, par un prolongement tubulaire 5  
40 de la partie bac en dessous de celle-ci et, l'autre, par la

paroi cylindrique extérieure 6 d'une pièce 7 formant réservoir d'eau 8 torique.

La paroi tubulaire cylindrique 6 est sensiblement dans le prolongement de la partie tubulaire cylindrique 5.

5 Par son extrémité inférieure la pièce 7 repose dans un épaulement annulaire 9 ménagé dans le fond 10 des bacs 1.

La partie inférieure de la paroi 6 forme une partie des parois du bac 3.

10 Des stries 11 sont ménagées dans les parois des épaulements 9 pour permettre l'écoulement de l'eau depuis le fond du bac 3 vers l'espace intérieur délimité par l'empilage des éléments 5 et 6.

Le rebord supérieur de la paroi 6 s'emboîte dans 15 un épaulement 12 conformé sur le rebord inférieur du prolongement 5 du bac 1 posé sur ladite paroi 6.

Dans l'espace vertical libre délimité par les passages 13 ménagés dans les pièces 7 s'étend une colonne montante 14 d'amenée d'eau d'arrosage des bacs 3.

20 Chaque réservoir d'eau 8 est relié à ladite colonne 14 par une canalisation 15 munie d'une vanne ou robinet à flotteur 16 ou autre système de commande d'arrivée d'eau automatique en fonction du niveau de l'eau dans le réservoir.

Des trous 17 sont pratiqués dans la paroi 6 pour 25 le passage de plusieurs mèches 18 chargées d'amener par capillarité l'eau depuis le réservoir 8 jusque dans le substrat 4 du bac 3 adjacent.

Le socle 2 est un disque plat à rebord extérieur 19 relevé et muni de trous 20 d'écoulement vers l'extérieur 30 de l'eau d'égouttage ou de trop-plein. Le centre du disque est percé d'un passage pour la canalisation 14 et une nervure circulaire 21 percée de trous d'écoulement d'eau reçoit le bac inférieur 1 de la pile.

Dans le mode de réalisation de la figure 1 le 35 contour extérieur des bacs 1 est circulaire. Les bacs proprement dits 3 sont toriques et les pièces 7 sont cylindriques ce qui permet la libre rotation autour de l'axe vertical de l'ensemble de chaque bac 1 individuellement les uns par rapport aux autres.

40 Les bacs 1 peuvent recevoir des fleurs, des plan-

tes potagères ou décoratives, des semis, etc...

Les bacs 1 sont identiques mais ils pourraient avoir par exemple des diamètres hors-tout décroissant du bas vers le haut pour former une sorte de pyramide.

5 Le contour extérieur des bacs 1 peut être quelconque, polygonal, rectangulaire, carré, elliptique, etc...

Des bacs de différentes formes et/ou dimensions peuvent être superposés en nombre quelconque pour atteindre la hauteur que l'on veut.

10 Les bacs peuvent être réalisés en matériaux divers et les moyens d'emboîtement ou de gerbage peuvent bien entendu varier dans de larges mesures.

Le fond 10 des bacs peut être garni de tissu absorbant permettant une humidification parfaitement répartie  
15 du substrat 4.

Le surplus d'eau s'écoule par les stries 11 dans les flancs des épaulements 9 et tombe dans le réservoir d'eau 8 immédiatement inférieur.

Un tel dispositif permet de multiplier le coefficient de culture au sol à son gré.  
20

Le système d'arrosage automatique 8-14-15-16 peut être supprimé et remplacé par un arrosage traditionnel.

La figure 3 illustre un tel mode de réalisation.

Les bacs 1' sont des pièces monoblocs et non plus  
25 en deux parties comme sur la figure 1.

La paroi extérieure 22 des bacs 1' est carrée, la paroi intérieure 23 est cylindrique et le fond se prolonge en une partie tubulaire cylindrique 24 analogue à la partie 5 de la figure 1 et venant s'emboîter sur le rebord supérieur  
30 de la paroi 23 du bac 1' immédiatement en dessous.

Le bac 1' supérieur reçoit un fond circulaire 25 destiné à obturer la cheminée centrale formée par l'empilage.

Le socle 2' a également une forme carrée ou rectangulaire et peut comporter une paroi supplémentaire 26 dé-  
35 limitant un bac 1" identique aux autres bacs 1'.

Des trous 27 sont ménagés dans la paroi 23, d'une part, pour l'écoulement de l'eau et, d'autre part, pour le passage éventuel de racines dans le cas de plantes ayant un enracinement important.

40 Dans le mode de réalisation de la figure 4 chaque

bac est constitué d'une série de godets 28 disposés comme des pétales, les formes, nombre et dimensions des godets pouvant varier dans de larges mesures. Cette présentation peut s'envisager pour des dispositifs du type des figures 5 1 et 3.

Dans le mode de réalisation de la figure 5 les bacs 1<sup>er</sup> sont de forme parallélépipédique allongée et disposés en alternance à 90 ° les uns des autres.

Chaque bac 1<sup>er</sup> s'emboîte bien entendu sur le bac 10 immédiatement inférieur par un système, de préférence circulaire pour permettre la libre orientation que celui des figures 1 ou 3.

Enfin, la figure 6 illustre un mode de réalisation en escalier suivant lequel les bacs 1<sup>er</sup> sont asymétriques et 15 en forme de marches d'escalier reliées à un fût central 29 cylindrique formé par l'empilage de tronçons 30 solidaires chacun d'un des bacs 1<sup>er</sup> et s'emboîtant à la manière illustrée en figure 1 ou 2. Les bacs peuvent être orientés individuellement à volonté les uns par rapport aux autres.

20 Les ensembles-présentoirs selon l'invention peuvent servir à d'autres fins que des jardinières et être utilisés par exemple en aquariums, en présentoir-magasin d'objets divers etc...

Enfin, l'invention n'est évidemment pas limitée 25 aux modes de réalisation représentés et décrits ci-dessus mais en couvre au contraire toutes les variantes notamment en ce qui concerne les formes et dimensions à la fois des parties réceptacles et des parties emboîtables des différents éléments de l'ensemble. C'est ainsi, par exemple, que la paroi 30 cylindrique 23 du mode de réalisation de la Fig. 3 pourrait être constituée par une pièce amovible, chaque ensemble 1<sup>er</sup> étant alors formé de deux pièces assemblées.

## R E V E N D I C A T I O N S

=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:

1. Ensemble-présentoir à étages caractérisé en ce qu'il est formé d'un empilage de bacs individuels (1) partiellement gerbables comprenant chacun une partie (3) formant bac proprement dit, de configuration variable et une partie centrale (5, 6) de forme tubulaire dont les extrémités supérieures et inférieure sont conformées et dimensionnées de manière à permettre l'emboîtement partiel verticalement et coaxialement des différentes parties centrales tubulaires des bacs (1).
2. Ensemble-présentoir suivant la revendication 1 caractérisé en ce que les bacs sont constitués par des pièces monoblocs (1').
3. Ensemble-présentoir suivant la revendication 1 caractérisé en ce que les bacs sont constitués de deux éléments emboîtables (5,7).
4. Ensemble-présentoir suivant l'une des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que les parties emboîtables (5,6) des bacs sont circulaires afin de permettre le positionnement angulaire à volonté de chaque bac (1) individuellement.
5. Ensemble-présentoir suivant l'une des revendications 1 à 4, plus particulièrement destiné à servir de jardinière, caractérisé en ce qu'à chaque bac (1) est associée une réserve d'eau (8) reliée à une colonne d'alimentation en eau (14) par l'intermédiaire d'une canalisation munie d'une vanne à commande par flotteur (16) ou analogue.
6. Ensemble-présentoir suivant la revendication 5 caractérisé en ce que chaque réserve d'eau (8) est reliée au substrat (4) du bac (3) adjacent par un système de mèches (18) traversant la cloison de séparation (6) entre ladite réserve d'eau et ledit bac.
7. Ensemble-présentoir suivant l'une des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que les bacs (1, 1') ont un contour extérieur polygonal ou circulaire.
8. Ensemble-présentoir suivant l'une des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que chaque bac est constitué de godets (28) disposés en pétales.
9. Ensemble-présentoir suivant l'une des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que les bacs (1, 1') ont un contour extérieur polygonal ou circulaire.

cations 1 à 6 caractérisé en ce que les bacs (1'') ont une forme générale parallélépipédique.

10. Ensemble-présentoir suivant l'une des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que les bacs (1''') ont une forme de marches d'escalier reliées à un fût central (29) constitué par lesdites parties emboîtables du dispositif.

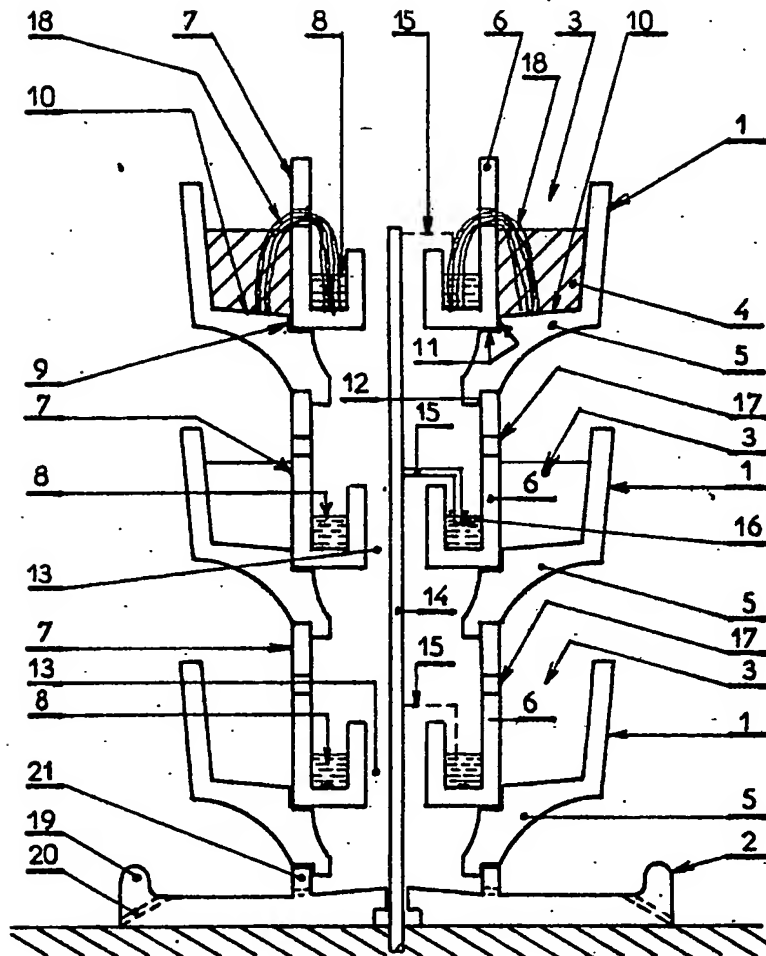


FIG. 1.

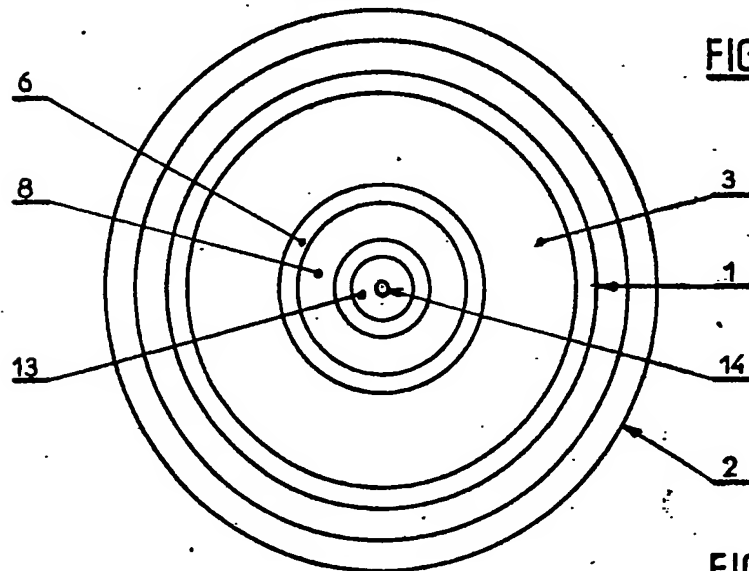


FIG. 2.



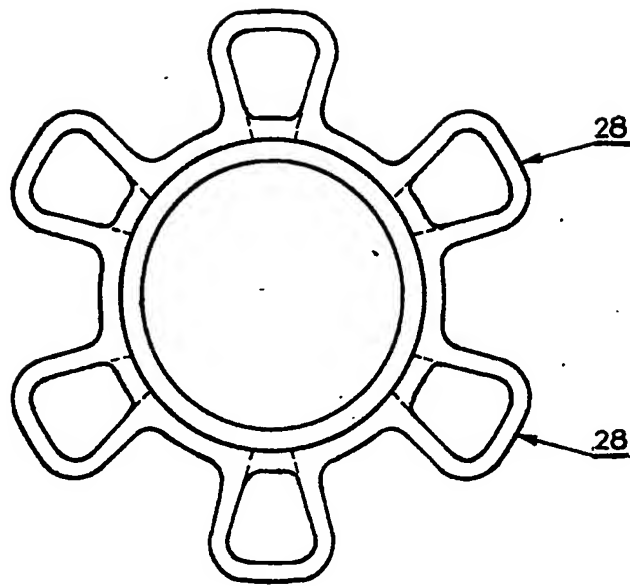


FIG. 4.

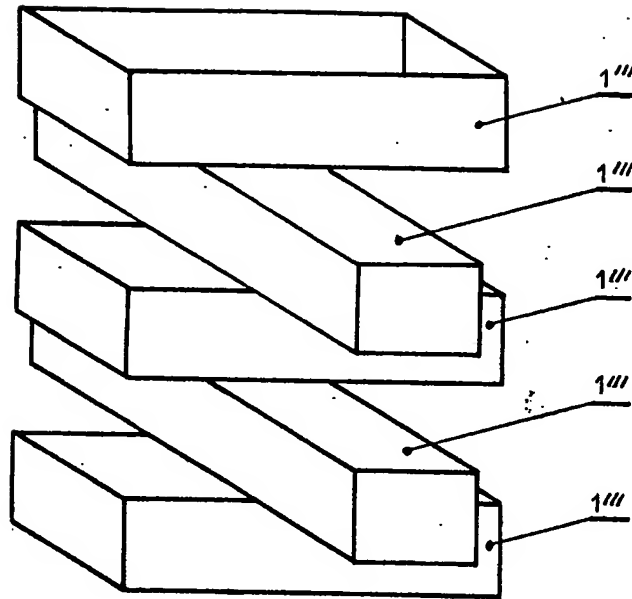


FIG. 5.

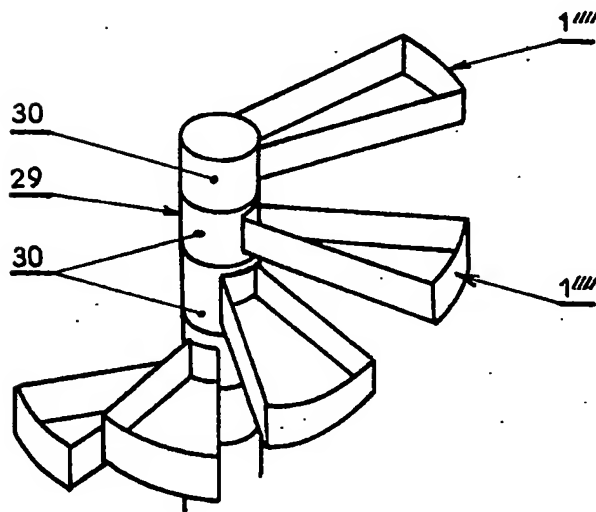


FIG. 6.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**